HIGH TECHNOLOGY WORLD

GAMA **OFFICE**

3 AÑOS GARANTÍA TOTAL COMPROMISO DE CALIDAD

5 AÑOS GARANTÍA COMPRESOR COMPROMISO DE CALIDAD

A++ SEER

A++ SCOP

SCOP Warmer

A+ SCOP







Ficha técnica

COLUMNA

SERIE JONICA

DC inverter — Compresor y ventiladores DC Inverter

iFeel — Función iFeel

Función anti-frío

Recordatorio limpieza filtro

Función desescarche

Auto-Restart

Auto-Diagnóstico

Modo noche

MODELO			HTW-FST3-48J0N
Alimentación Eléctrica	V,F,HZ		380-415V (3 Fases~ 50Hz)
RENDIMIENTO			
Capacidad refrigeración	Capacidad	W	14,0
		Frig/h	12.050
		Btu/h	48.000
	Consumo	W	4.670
	Corriente	A	8,41
	SEER	-	6,1
	Clasificación energética	Frío	A++
Capacidad calefacción	Capacidad	W	14,0
		Frig/h	12.050
		Btu/h	48.000
	Consumo	W	4.050
	Corriente	A	7,30
	SEER	-	4
	Clasificación energética	Calor	A+
CARACTERÍSTICAS			
Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	54/60
	Presión sonora	dB(A)	44/50
	Presión estática	Pa	-
	Caudal de aire	m3/h	1.850
	Temperatura funcionamiento	°C	16~31
Unidad exterior	Compresor		Mitsubishi
	Potencia sonora	dB(A)	70
	Presión sonora	dB(A)	60
	Caudal de aire	m3/h	6.600
	Temperatura ambiente operatividad	°C	-15~48
Refrigerante	Tipo / Carga	-/Kg	R410A / 4,0
	Carga adicional >5m	g/m	50
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)		m^2	80/100
DIMENSIONES Y PESO			
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	582×1.890×388
	Dimensiones brutas (An×Al×Pr)	mm	708×2.026×537
	Peso neto/bruto	Kg	58/68
Unidad exterior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	1.020×1.350×396
	Dimensiones brutas (An×Al×Pr)	mm	1.101×1.500×448
	Peso neto/bruto	Kg	99/109
CONEXIONES			
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	3/8"-5/8"
	Longitud max.	m	50
	Desnivel max.	m	30
Conexiones eléctricas	Alimentación	-.	4x4+T
	Interconexión	mm	3x2,5 (A)+T

HTW se reserva todos los derechos a modificar modelos y datos técnicos sin previo aviso. Información válida salvo error tipográfico o de imprenta.